

STAND DE MAQUETTES

FAVARETTO Béatrice
MANEA Lorena
KOYAPENDE Dan

INTENSIF FABRICATION - MATIÈRES DUELLES

Louise Deguine
Guillaume Tisserand

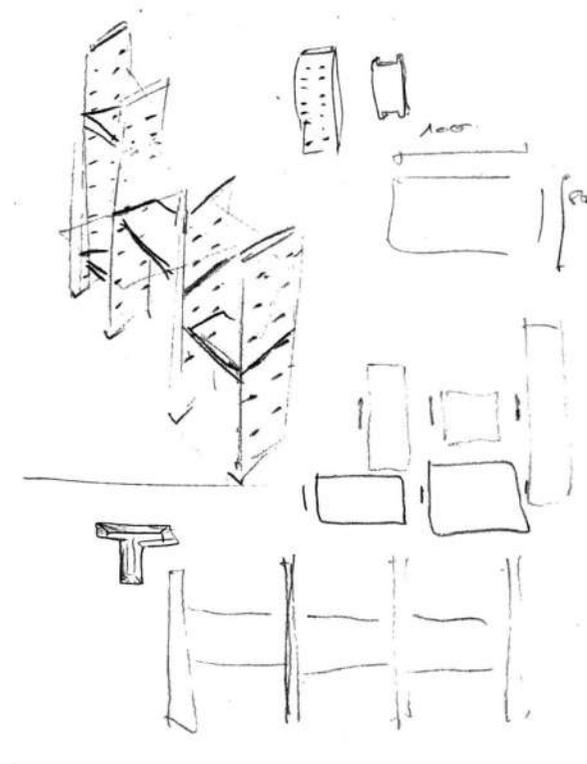
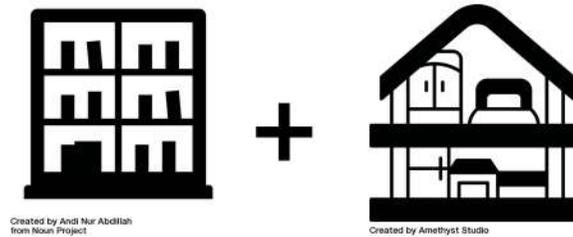


CONCEPT

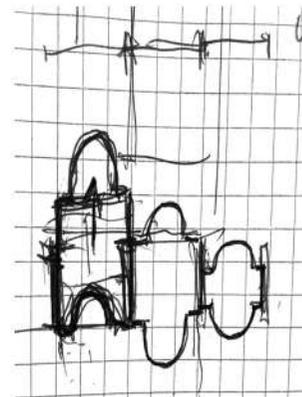
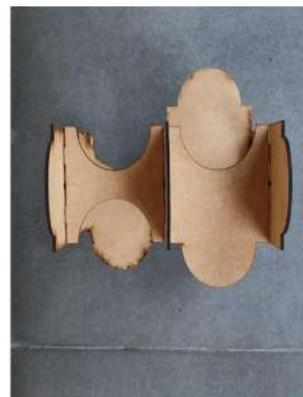
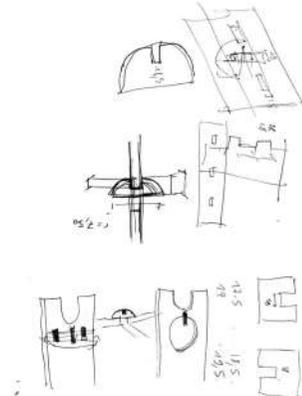
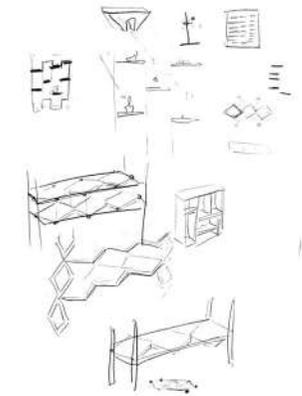
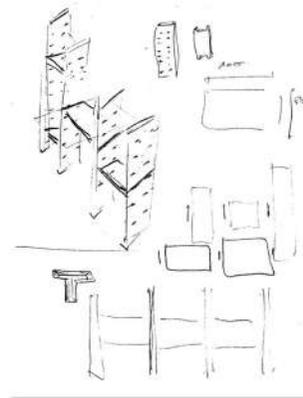
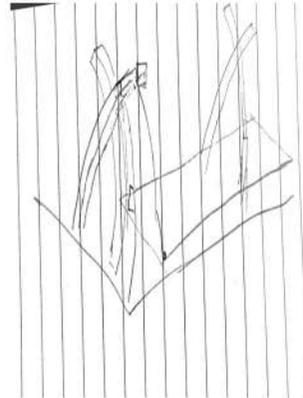
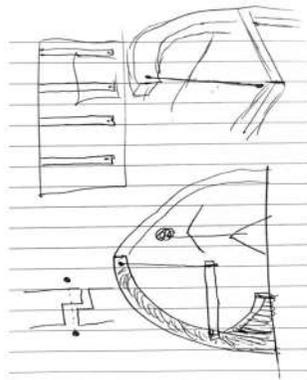
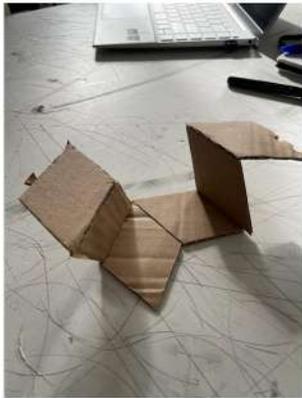
Le mobilier choisi est un stand de mise en scène des maquettes de taille variable qui seront posés sur des plateaux modulaires.

Le concept modulaire a été l'idée directrice lors de la réalisation du projet. En effet nous avons développé des méthodes de découpe au laser ou encore à la CNC, dans le but de minimiser l'effort à la découpe tout en ayant le plus de pièces possible, qui seront par la suite assemblés: donc une optimisation de l'énergie déployée par les machines pour la découpe.

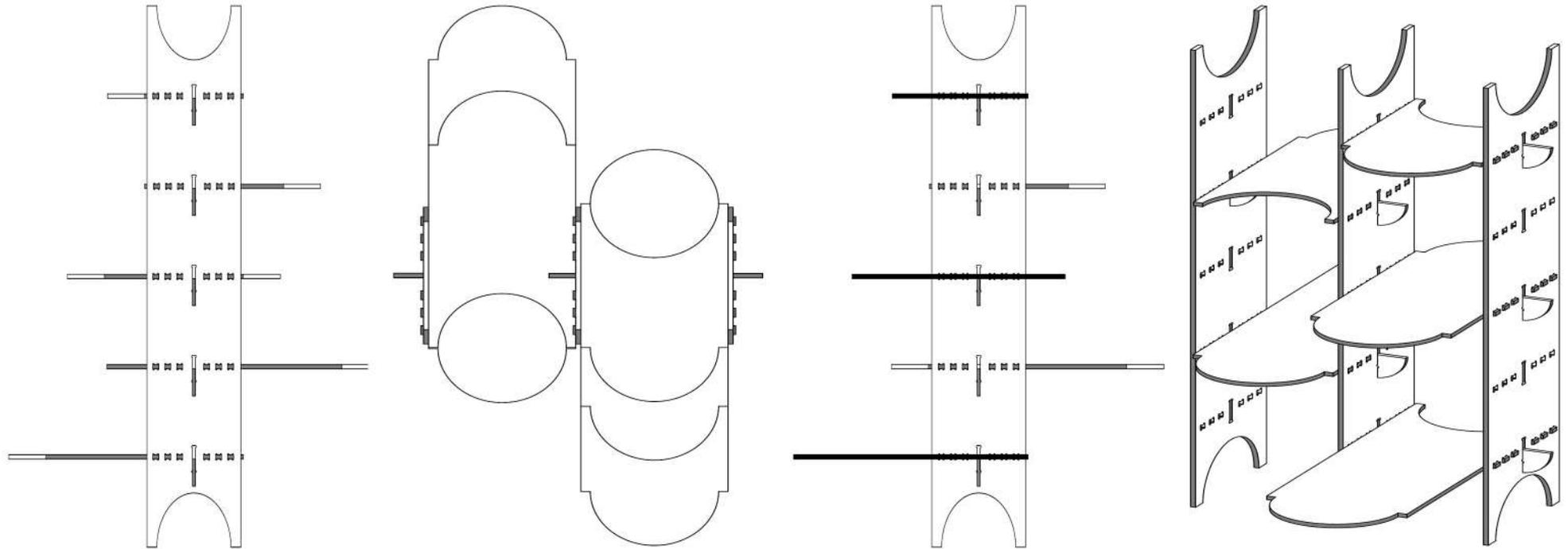
Notre design joue sur un jeu de puzzle avec pour objectif d'économiser de la matière (ici une planche de contreplaqué de peuplier de 2.5m par 1.22m). De plus, les chutes sont également réutilisées comme renfort pour la structure. Les différentes pièces du projet s'emboîtent tel un jeu de puzzle sur l'entièreté de la planche de contreplaqué.



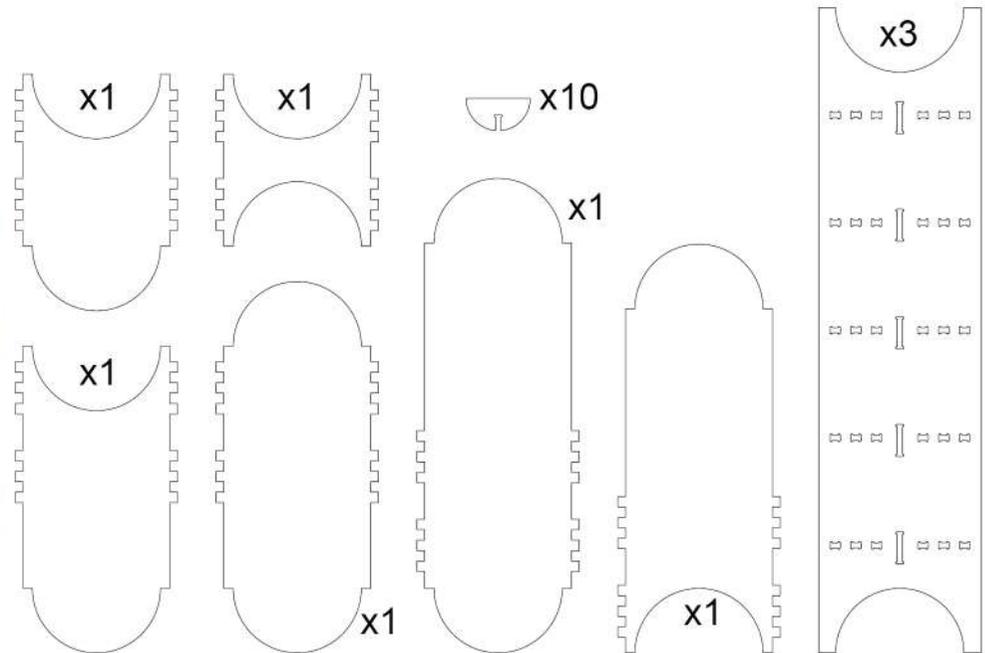
PROCESSUS DE CONCEPTION



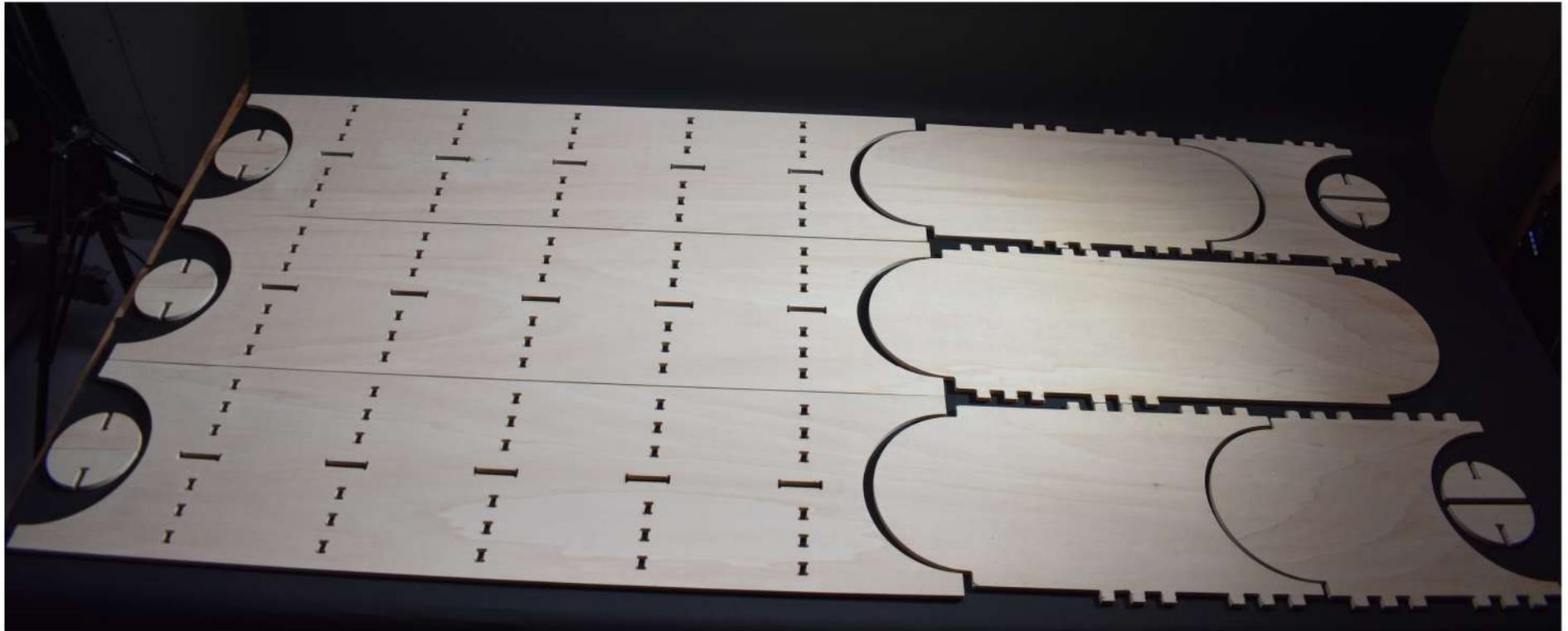
MORPHOLOGIE GLOBALE



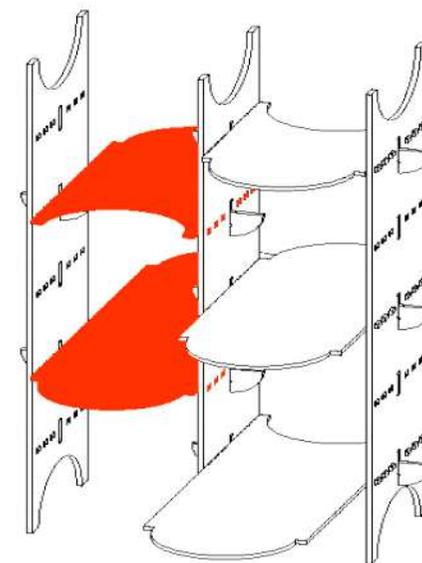
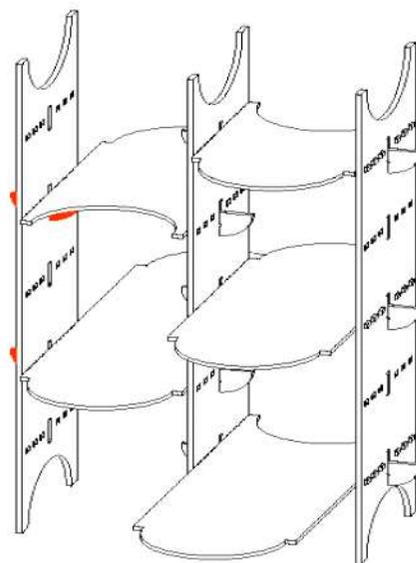
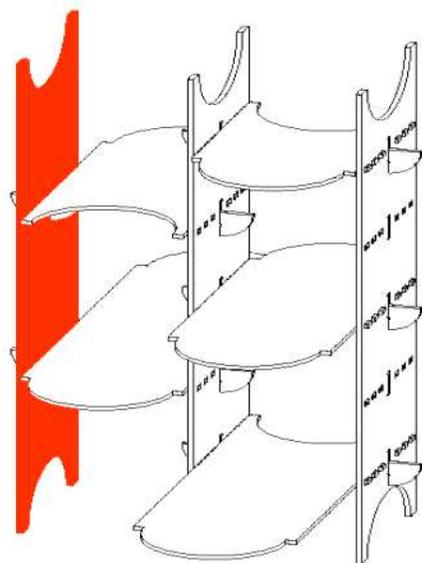
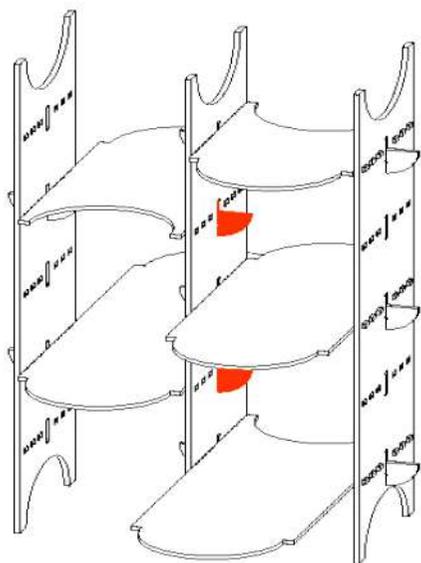
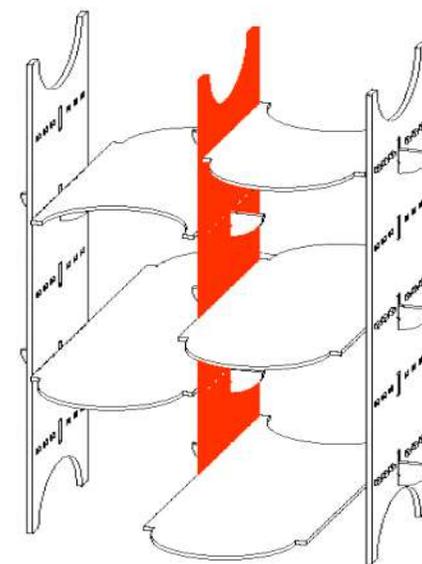
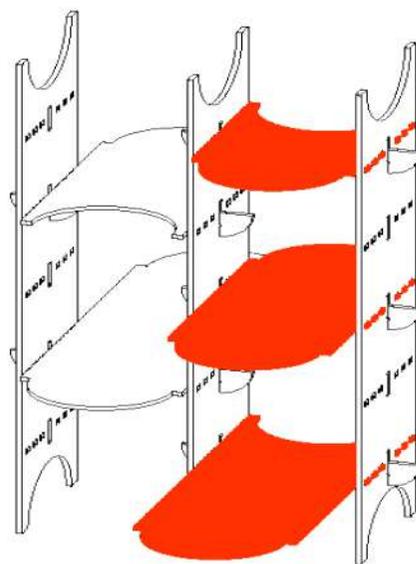
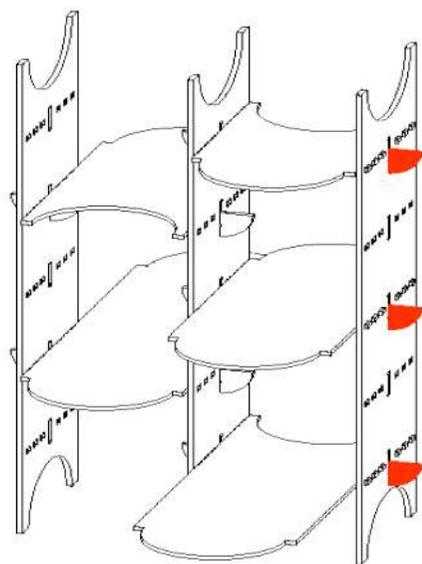
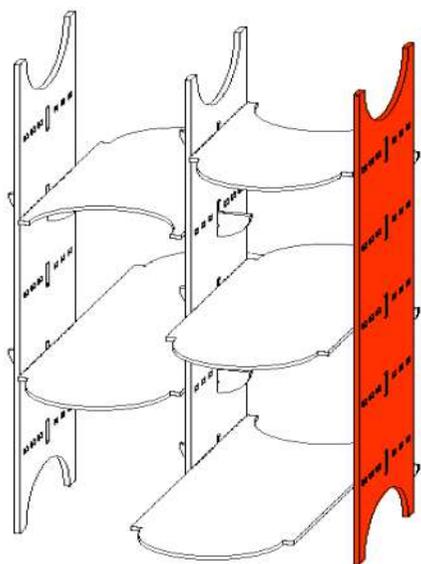
ASSEMBLAGES



ASSEMBLAGES



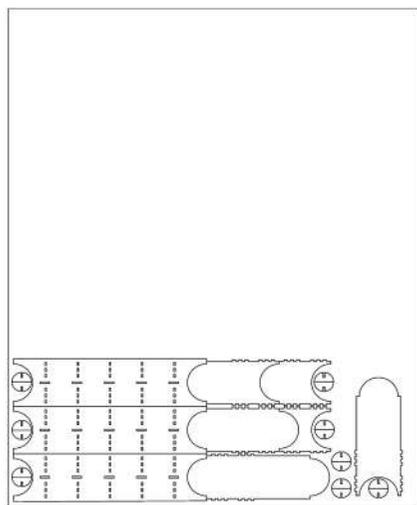
SÉQUENCE DE MONTAGE



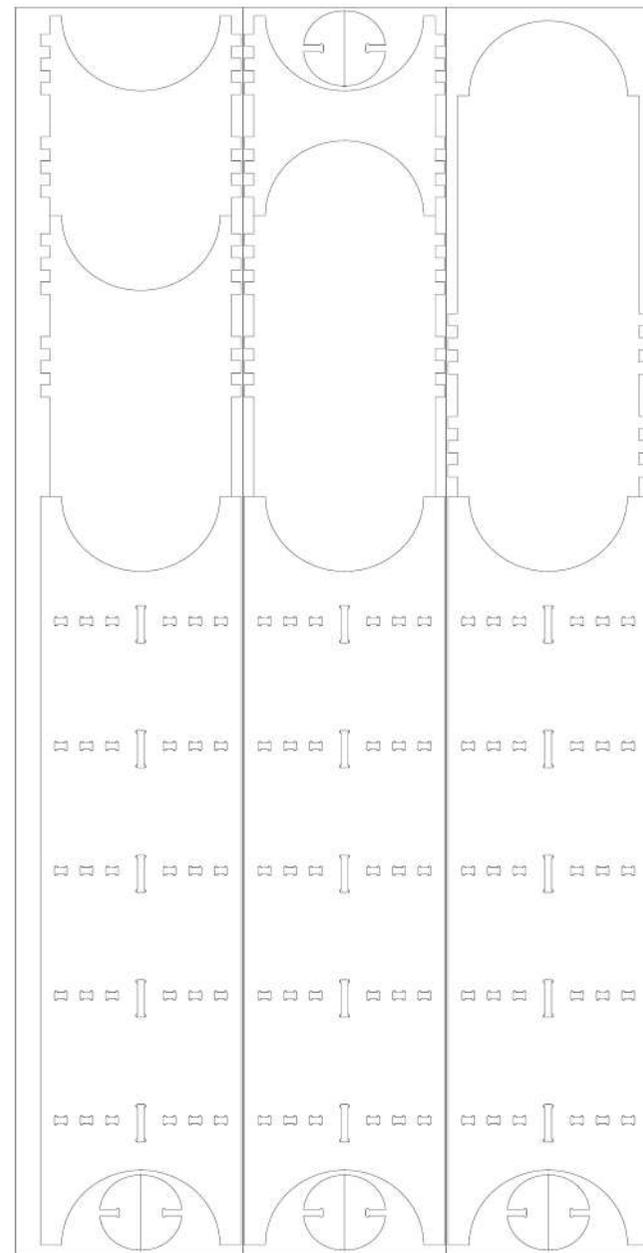
MODÉLISATIONS



FABRICATION

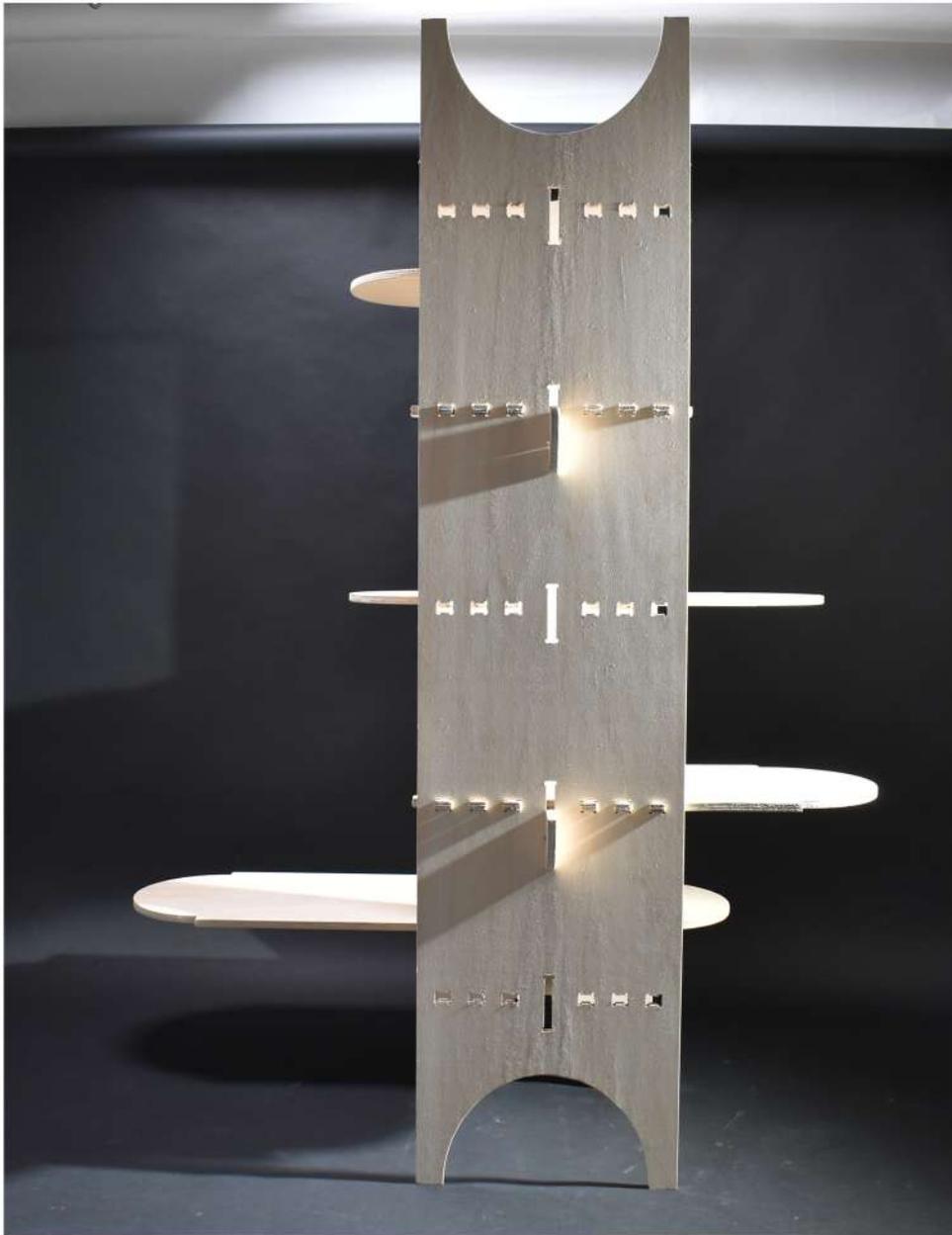


MDF
Épaisseur 3 mm
1 m x 0.8 m



Contreplaqué
peuplier
Épaisseur 12mm
2.5 m x 1.22 m

RÉSULTAT



LEÇONS APPRIS

En passant de la conception à la fabrication nous nous sommes aperçues de la réalité constructive de notre projet. Par la réalisation de plusieurs maquettes d'essai on remarquait des problèmes de design ou de stabilité, plus difficile à voir dans les dessins.

Avec la découverte des machines de fabrication nous avons appris comment les utiliser, mais notamment leur fonctionnement et comment préparer en amont nos fichiers informatiques.

Nous avons fait de petites améliorations: sur la profondeur de nos plateaux. Or lors de la fabrication et pour des raisons de tolérance pendant la découpe à la CNC, nous avons dû rajouter quelques millimètres, ce qui au montage nous a coûté un léger décalage entre un plateau et les montants. Un deuxième problème à revoir serait les tailles un peu juste des encoches des plateaux qui sont plus difficiles à monter.